



สัมมนาเชิงปฏิบัติการ เรื่อง ความเป็นกลางทางคาร์บอน สำหรับ SMEs ในประเทศไทย
(สำหรับอุตสาหกรรมอาหาร)
วันที่ ๒๖ - ๒๗ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๘

โรงแรม เดอะ สุโกศล กรุงเทพฯ ห้อง กมลทิพย์ ๑ ชั้น ๒

วันที่ ๒๖ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๘ (เวลา ๐๘.๔๕- ๑๖.๓๐ น.) (วันที่ ๑)

นโยบาย มาตรการ และแนวทางการบรรลุเป้าหมายความเป็นกลางทางคาร์บอนของประเทศไทย

- | | |
|------------------|---|
| ๐๘.๔๕ - ๐๙.๒๐ น. | ลงทะเบียน |
| ๐๙.๒๐ - ๐๙.๓๐ น. | ผู้แทนกรมโรงงานอุตสาหกรรมกล่าวเปิดงาน |
| ๐๙.๓๐ - ๐๙.๓๕ น. | Mr. Jun NISHIZAWA, Director, ICETT กล่าวถึงความร่วมมือ |
| ๐๙.๓๕ - ๐๙.๔๐ น. | Mr. Fukuya IINO, UNIDO Representative กล่าวถึงความร่วมมือ |
| ๐๙.๔๐ - ๐๙.๔๕ น. | ถ่ายรูปรวม |
| ๐๙.๔๕ - ๑๐.๐๐ น. | พักรับประทานอาหารว่าง |
| ๑๐.๐๐ - ๑๐.๓๐ น. | นโยบายการลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกในภาคอุตสาหกรรม
โดย ผู้แทนกรมการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศและสิ่งแวดล้อม |
| ๑๐.๓๐ - ๑๑.๐๐ น. | ภาพรวมและเกณฑ์การประเมินอุตสาหกรรมสีเขียว ผู้แทนกรมโรงงานอุตสาหกรรม |
| ๑๑.๐๐ - ๑๑.๓๐ น. | ผลกระทบของกฎระเบียบระหว่างประเทศ (กลไกการปรับขอบเขตคาร์บอน: CBAM)
ต่อบริษัทและข้อมูลล่าสุดเกี่ยวกับระบบการรับรองระหว่างประเทศ (SBT, CDP)
โดย Mr. Toyoshi ASAI, CEO บริษัท Fuluhashi Environment Institute ประเทศญี่ปุ่น |
| ๑๑.๓๐ - ๑๒.๐๐ น. | กลไกและการใช้ T-VER (โครงการลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกของประเทศไทย)
ในระบบเครดิตคาร์บอน Dr. Puttipar Rotkittikhun, Thailand Greenhouse Gas
Management Organization (TGO) |
| ๑๒.๐๐ - ๑๓.๓๐ น. | พักรับประทานอาหารกลางวัน |
| ๑๓.๓๐ - ๑๓.๕๐ น. | การอุดหนุนและสิทธิพิเศษสำหรับบริษัทไทย (โดยเฉพาะ SME) โดยนายพรชัย จิรโสภณ
รองผู้อำนวยการฝ่ายพัฒนาธุรกิจ ธนาคารพัฒนาวิสาหกิจขนาดกลางและขนาดย่อม |

หมายเหตุ:

- ภาษาที่ใช้ในการอบรม: ภาษาไทย และภาษาญี่ปุ่น โดยเป็นการแปลแบบล่ามพูดพร้อม
- เอกสารประกอบการอบรม: ภาษาไทย
- กำหนดการอาจมีการปรับเปลี่ยนตามความเหมาะสม

- ๑๓.๕๐ – ๑๔.๒๐ น. แนวทางการริเริ่มความเป็นกลางทางคาร์บอนสำหรับ SME โดย Mr. Toyoshi ASAI, CEO บริษัท Fuluhashi Environment Institute ประเทศญี่ปุ่น
- ๑๔.๒๐ – ๑๔.๕๐ น. ภาพรวมคาร์บอนฟุตพริ้นท์ขององค์กร (CFO)
โดย Mr. Toyoshi ASAI, CEO บริษัท Fuluhashi Environment Institute ประเทศญี่ปุ่น
- ๑๔.๕๐ – ๑๕.๐๐ น. พักรับประทานอาหารว่าง
- ๑๕.๐๐ – ๑๕.๓๐ น. ภาพรวมคาร์บอนฟุตพริ้นท์ของผลิตภัณฑ์ (CFP) ตาม LCA
โดย Mr. Toyoshi ASAI, CEO บริษัท Fuluhashi Environment Institute ประเทศญี่ปุ่น
- ๑๕.๓๐ – ๑๖.๓๐ น. ภาพรวม: แนวทางสู่การตระหนักรู้ถึง CN
โดย Mr. Toyoshi ASAI, CEO บริษัท Fuluhashi Environment Institute ประเทศญี่ปุ่น

หมายเหตุ:

๑. ภาษาที่ใช้ในการอบรม: ภาษาไทย และภาษาญี่ปุ่น โดยเป็นการแปลแบบล่ามพูดพร้อม
๒. เอกสารประกอบการอบรม: ภาษาไทย
๓. กำหนดการอาจมีการปรับเปลี่ยนตามความเหมาะสม



สัมมนาเชิงปฏิบัติการ เรื่อง ความเป็นกลางทางคาร์บอน สำหรับ SMEs ในประเทศไทย
(สำหรับอุตสาหกรรมอาหาร)
วันที่ ๒๖ – ๒๗ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๘
โรงแรม เดอะ สุโกศล กรุงเทพฯ ห้อง กมลทิพย์ ๑ ชั้น ๒

วันที่ ๒๗ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๘ (เวลา ๐๘.๓๐ – ๑๖.๓๐ น.) (วันที่ ๒)

การคำนวณการปล่อยก๊าซเรือนกระจก (ขอบเขตห่วงโซ่อุปทาน) และการแชร์ประสบการณ์ของบริษัท

- ๐๘.๓๐ – ๐๙.๐๐ น. ลงทะเบียน
- ๐๙.๐๐ – ๑๐.๓๐ น. การคำนวณการปลดปล่อยแต่ละ Scope ๑ ๒ และหมวดหลักของ scope ๓ สำหรับ อุตสาหกรรมอาหารและที่เกี่ยวข้อง (Part ๑) โดย Mr. Toyoshi ASAI, CEO บริษัท Fuluhashi Environment Institute ประเทศญี่ปุ่น.
- ๑๐.๓๐ – ๑๐.๔๐ น. พักรับประทานอาหารว่าง
- ๑๐.๔๐ – ๑๒.๐๐ น. การคำนวณการปลดปล่อยแต่ละ Scope ๑ ๒ และหมวดหลักของ scope ๓ สำหรับ ๓ สำหรับอุตสาหกรรมอาหารและที่เกี่ยวข้อง (Part ๒)
- ๑๒.๐๐ – ๑๓.๓๐ น. พักรับประทานอาหารกลางวัน
- ๑๓.๓๐ – ๑๔.๒๐ น. การคำนวณการปลดปล่อยแต่ละ Scope ๑ ๒ และหมวดหลักของ scope ๓ สำหรับ สำหรับอุตสาหกรรมอาหารและที่เกี่ยวข้อง (Part ๓)
- ๑๔.๒๐ – ๑๔.๓๕ น. แนะนำโครงการให้คำปรึกษา ในการสนับสนุนการคำนวณและลดการปล่อยก๊าซเรือน กระจก โดย Mr. Jun NISHIZAWA, Director, International Center for Environmental Technology Transfer (ICETT)
- ๑๔.๓๕ – ๑๔.๔๕ น. พักรับประทานอาหารว่าง
- ๑๔.๔๕ – ๑๖.๒๕ น. การแชร์ประสบการณ์ของบริษัท
- การจัดทำ CFO แนวทางการจัดทำ ปัญหาอุปสรรค โดยคุณวินิตา ทัลวัลลี ผู้เชี่ยวชาญ ด้านสังคมและการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศ บริษัท เบทาโกร จำกัด (มหาชน)
 - การลดการปลดปล่อย GHG ของแต่ละ scope โดยผู้แทนบริษัท อายิโนะโมะโต๊ะ (ประเทศไทย) จำกัด
- ๑๖.๒๕ – ๑๖.๓๐ น. กล่าวปิด โดยผู้แทนกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หมายเหตุ:

๑. ภาษาที่ใช้ในการอบรม: ภาษาไทย และภาษาญี่ปุ่น โดยเป็นการแปลแบบล่ามพูดพร้อม
๒. เอกสารประกอบการอบรม: ภาษาไทย
๓. กำหนดการอาจมีการปรับเปลี่ยนตามความเหมาะสม